

Communication

Édition

Numérique

# FABRIANO 100% COTTON

## VELLUTO WHITE

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Papier de prestige 100% coton, sans blanchissant, sans acide.  
Grain Velluto: toucher velouté.

### GAMME

FORMAT	GRAMMAGES		
70*100	120	240	300

### DONNÉES TECHNIQUES

GRAMMAGE	MAIN	Lissé
ISO 536	ISO 534	ISO 8791-2
g/m <sup>2</sup>	µm	ML/MIN
120 ± 3%	147	200 ± 50
240 ± 3%	320	250 ± 80
300 ± 3%	420	250 ± 40

BLANCHEUR - ISO 2470 - 83% ±2

Humidité relative 50% ± 1%

### NOTES

- Ces papiers sont entièrement biodégradables et recyclables.
- Ce papier existe en version numérique pour les presses offset numérique HP INDIGO dans tous les grammages.

NOVEMBRE 2017

#### SIÈGE

Parc d'Activités Val de Seine  
10, rue de la Darse  
94600 Choisy Le Roi  
Tél.: 01 49 87 11 66  
contact@fedrigoni.fr

#### BUREAU DE LYON

81, rue de la République  
69002 Lyon  
Tél.: 04 74 82 55 67  
www.fedrigoni.fr

# FABRIANO 100% COTTON VELLUTO WHITE

## ENCRE S CONSEILLÉES

ENCRE FRAÎCHE	/	***	encre fortement conseillée
ENCRE SEMI-FRAÎCHE	/	**	encre conseillée
ENCRE SICCATIVE	***	*	essais nécessaires
ENCRE UV	***	/	encre déconseillée

*Pour plus de sécurité, prendre conseil auprès de votre fabricant d'encre habituel.*

La surface du papier étant macro-poreuse, il est conseillé d'utiliser des encres à séchage par oxydation.

## CONSEILS D'IMPRESSION

- Fabriano 100% Cotton Velluto White peut être utilisé avec les principales méthodes d'impression: typographie, offset, offset UV, gaufrage, impression à chaud, thermographie et sérigraphie.
- Il est nécessaire d'augmenter la pression des blanchets.
- Retrait de sous couleurs nécessaire.
- Pour des aplats importants, il convient de faire une trame de soutien.

## CONSEILS POUR LA TRANSFORMATION

- Le **verniss machine** sera complètement absorbé par la surface et donc n'apportera pas la brillance ou la protection recherchées.
- La **sérigraphie** apportera de meilleurs résultats, même si nous conseillons 2 passages pour avoir de très bons résultats.
- **Pelliculage et vernissage**: l'état de surface du papier peut entraîner de micro défauts. Il est préférable de faire des tests.
- Très bons résultats avec la majorité des procédés suivants: découpe, massicotage, pliage, encollage, et enduction.
- Pour le rainage, prévoir une contrepartie pour les grammages supérieurs à 150gr.

## CERTIFICATIONS



### SIÈGE

### BUREAU DE LYON